

[First Hit](#) [Previous Doc](#) [Next Doc](#) [Go to Doc#](#)**End of Result Set** [Generate Collection](#) [Print](#)

L1: Entry 1 of 1

File: DWPI

Nov 3, 1977

DERWENT-ACC-NO: 1977-K0304Y

DERWENT-WEEK: 197745

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Adhesive sheet hand rolling tool - peels paper off sheet at application roller and releases cutter by lever

PATENT-ASSIGNEE:

ASSIGNEE	CODE
ZUR MUHLEN D	ZMUHI

PRIORITY-DATA: 1976DE-2617249 (April 20, 1976), 1978DE-2801540 (January 14, 1978)

 [Search Selected](#) [Search ALL](#) [Clear](#)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
<input type="checkbox"/> DE 2617249 A	November 3, 1977		000	

INT-CL (IPC): B65H 35/06

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 2617249A

BASIC-ABSTRACT:

The hand rolling tool applies and parts off double-sided adhesive sheet covered on one adhesive side with paper which is wound onto a roll. The sheet is peeled off the paper at the application roller, while a lever releases the cutting mechanism to part it off at any desired point. The lower pulling stir up can run under the sheet, releasing the impact knife at a particular position.

Forwards and rearwards movement of the knife can be effected by a single spring, the direction and force with which this acts being determined by levers of precise length and accurately-positioned pivot points.

TITLE-TERMS: ADHESIVE SHEET HAND ROLL TOOL PEEL PAPER SHEET APPLY ROLL RELEASE CUT LEVER

DERWENT-CLASS: Q36

[Previous Doc](#) [Next Doc](#) [Go to Doc#](#)

⑤

Int. Cl. 2:

B 65 H 35/06

⑯ **BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND**



DT 26 17 249 A 1

⑩

Offenlegungsschrift 26 17 249

⑪

Aktenzeichen: P 26 17 249.6-27

⑫

Anmeldetag: 20. 4. 76

⑬

Offenlegungstag: 3. 11. 77

⑭

Unionspriorität:

⑯ ⑰ ⑱

⑲

Bezeichnung: Doppelklebefolien-Handabroller

⑳

Anmelder: Mühlen, Dieter zur, 2000 Hamburg

㉑

Erfinder: gleich Anmelder

Prüfungsantrag gem. § 28b PatG ist gestellt

DT 26 17 249 A 1

Schutzzansprüche :

1. Doppelklebefolien - Handabroller, zum Auftragen und abschneiden von Doppelseitigen Klebefolien, die auf einer Klebeseite mit einem Trennpapier versehen sind, welches von einer Wickelrolle (2) aufgerollt wird. Die Klebefolie wird an der Auftragsrolle (4) von dem Trennpapier abgezogen und kann mit dem Schneidemechanismus (7), (8), (9), durch auslösendes Hebels (6) jederzeit abgeschnitten werden.
2. Handabroller nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß" das Auftragen, Trennen und Abschneiden auf nur einer Walze geschieht, wobei der Unterziehbügel (7) unter der Klebefolie durch läuft und in einer bestimmten Stellung das Schlagmesser (9) die gespannte Klebefolie abschlägt.
3. Handabroller nach Anspruch 1,1, gekennzeichnet dadurch, daß" die vorwärts und rückwärts Bewegung vom Schlagmesser (9) mit nur einer Spezialfeder (8) ausgeführt wird, wobei die Richtungs und Kräfteveränderungen der Feder durch Hebel übertragen werden, deren Längen und Drehpunkte genau festgelegt sind.
4. Handabroller nach Anspruch 1,2, gekennzeichnet dadurch, daß" der Unterziehbügel (7) mit einem Zahnsegmenthebel (11) über ein Zahnrad vorwärts bewegt wird.
5. Handabroller nach Anspruch 1,3, gekennzeichnet dadurch, daß" die Abrollkante des Unterziehbügels (7) so groß im Durchmesser ist, daß die Auftragswalze (4) von der Arbeitsfläche abgehoben wird, wobei die Abrollkante glatt poliert ist.
6. Handabroller nach Anspruch 1,4, gekennzeichnet dadurch, daß" das Schlagmesser als Sägezahnmesser ausgestaltet ist, und die Schnittkante schräge zur Drehpunktachse angeordnet ist, sodaß die Klebefolie von einer Seite zur anderen Seite durchgeschnitten wird.
7. Handabroller nach anspruch 2, gekennzeichnet dadurch, daß" die Wickelrolle (2) durch einen Spiralriemen (10) von der Transportrolle (3) angetrieben wird.
8. Handabroller nach Anspruch 2,1, gekennzeichnet dadurch, daß" die Wickelrolle (2) von der Riemenscheibe getrennt gelagert ist, wobei die Kraftübertragung von einer Spiralfeder übernommen wird.
9. Handabroller nach Anspruch 2,2, gekennzeichnet dadurch, daß" die Riemenscheibe der Wickelrolle gegen rückwärtsdrehen mit einer Sperre gesichert ist, die zum Abwickeln des Trennpapiers gelöst und festgesetzt werden kann.
10. Handabroller nach Anspruch 3, gekennzeichnet dadurch, daß" die Führung des Klebebändes von einem Überführungsblech übernommen wird, welches gleichzeitig zur Grundkonstruktion und zur Verbindung der beiden Seitenteile dient.
11. Handabroller nach Anspruch 4, gekennzeichnet dadurch, daß" die Antriebsrolle (3) eine geriffelte Oberfläche hat, die das Festkleben der Klebefolie verhindern soll.

Doppelklebefolien - Handabroller!

Beschreibung: (1)

Die Erfindung dieses Handabrollers entstand durch die Entwicklung eines Klebebandes welches von beiden Seiten klebefähig ist und mit einem Trennpapier einseitig gegen zusammenkleben gesichert ist. Dieses Klebeband wird in Form von Rollen gehandelt und auf den Markt gebracht. Bisher wurde dieses Klebeband von Hand abgeschnitten, aufgeklebt und dann das Trennpapier abgezogen.

Um ein schnelleres und wirtschaftlicheres verarbeiten dieses Klebebandes zu erreichen, kam die Forderung nach einem Handabroller, mit dem die Klebefolie automatisch von dem Trennpapier getrennt wird, und die Klebefolie in jeder gewünschten Länge aufgetragen und abgeschnitten werden kann.

Der Doppelklebeband - Handabroller, der hier von mir zur Anmeldung kommt, erfüllt in seiner Funktion, Gewicht, Ausmaßen und im Preis alle geforderten Ansprüche.

Funktion:

Der Handabroller besteht aus einem leichten Gestell welches am oberen Ende eine Klebebandrolle aufnimmt. Das Klebeband wird mit der Trennpapierseite über ein Überführungsblech (5) zur Transportwalze (3) geleitet. Das Klebeband läuft dann über die Auftagswalze (4) wo das Trennpapier von der Klebefolie getrennt wird. Während die Klebefolie mit der Unterseite auf das Arbeitsstück aufgerollt wird, läuft das Trennpapier über das Überführungsblech (5) zur Wickelrolle (2), wo es ständig aufgerollt wird.

Der Hauptanspruch liegt jedoch auf dem Abschneide und Aufrollmechanismus.

Soll die Klebefolie an einer beliebigen Stelle abgeschnitten werden, so bedient man den Auslösehebel (6) der einen Zahnsegmenthebel (11) in Bewegung setzt, der in ein Zahnrad (12) am Unterziehbügel (7) eingreift, und diesen bis zum Schneidepunkt unter der Klebefolie durchzieht. Dabei hebt sich die Klebefolie vom Arbeitsstück ab und wird zum Abschneiden noch etwas angehoben. Um ein möglichst leichtes und reibungsloses Abschneiden zu erreichen ist die Abrollkante des Unterziehbügels glatt poliert.

Durch den Federmechanismus (3) wird das Schlagmesser (9) an diesem Punkt angelöst und schlägt mit einem Sägezahnmesser in die gespannte Klebefolie, die somit abgeschnitten wird. In dem Moment in dem der Handabroller zum erneuten Gebrauch angehoben wird, schnellen Schlagmesser und Unterziehbügel (7) durch die Federmechanik (8) automatisch in ihre Ausgangsstellung zurück.

Beschreibung (2)

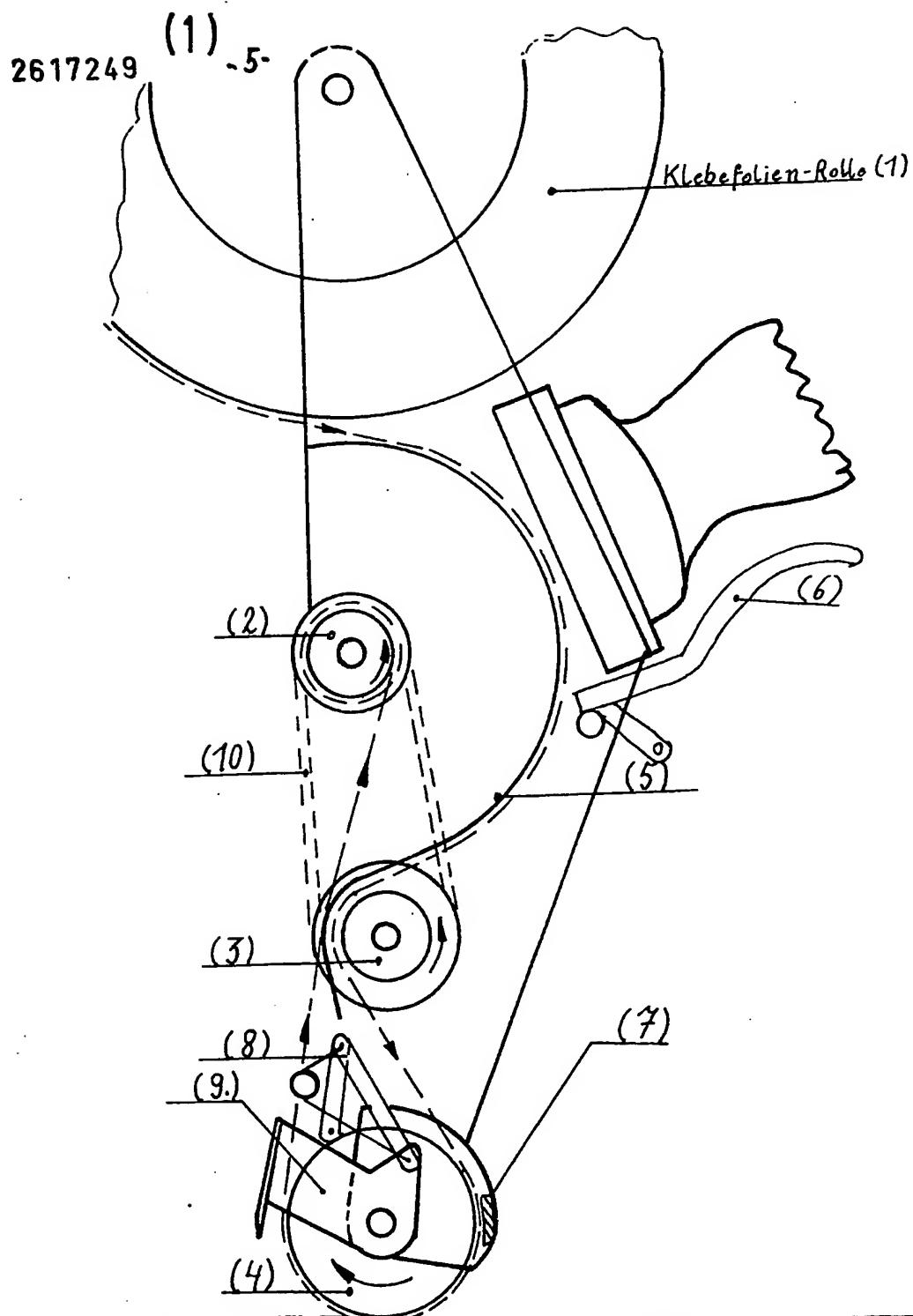
Bei dem Aufwickelmechanismus wird die Wickelrolle (2) von der Transportrolle (3) über ein Spiralriemen (10) angetrieben. Die Besonderheit liegt darin, daß der Durchmesser auf der Wickelrolle (2) dauernd zunimmt, während der Antrieb von der Transportrolle (3) immer gleich bleibt.

Der dadurch entstehende, und sich dauernd ändernde Drehzahlunterschied wird durch einen Spiralriemen (10) ausgeglichen. Um beim erneuten auftragen der Klebefolie mit der Auftragswalze (4) einige cm hin und her rollen zu können, muß das aufgewickelte Trennpapier in beiden Richtungen nachgeben können.

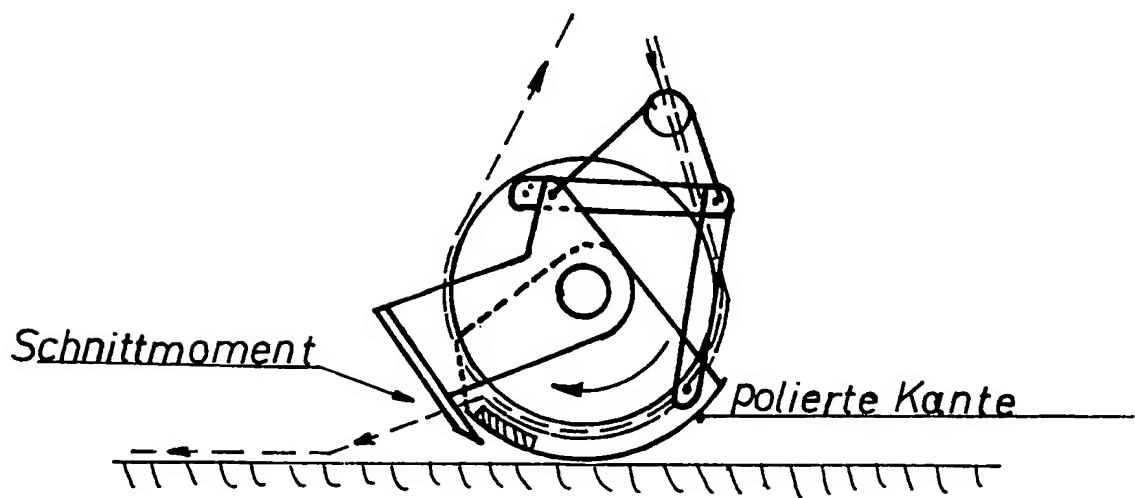
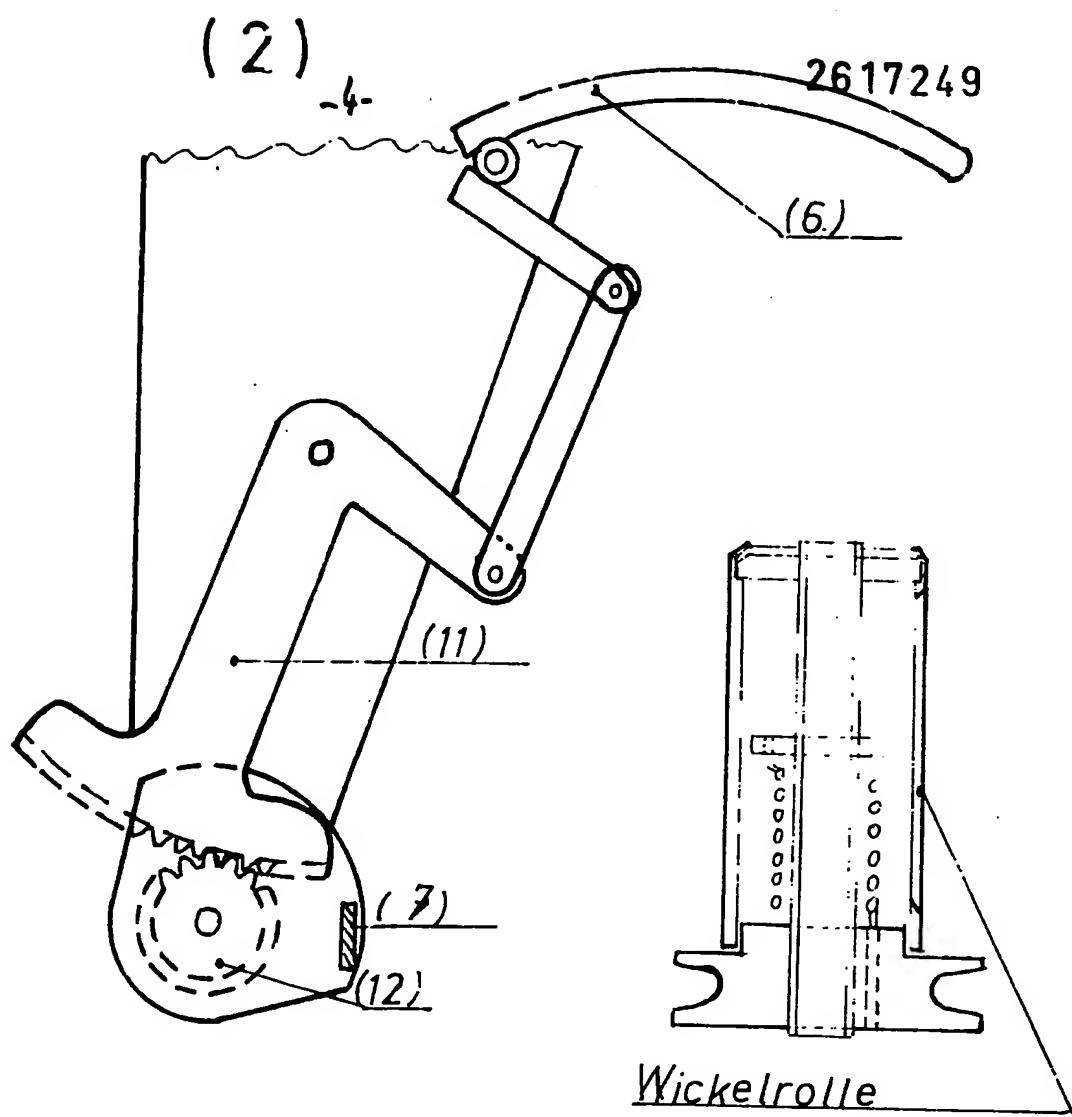
Hierzu ist die Antriebsscheibe von dem Wickelkörper getrennt gelagert und mit einer Spiralfeder verbunden. Die dadurch erzeugte Vorspannung des Wickelkörpers ermöglicht ein zurückrollen des sonst fest afferollten Trennpapiers.

Nummer:
Int. Cl.2:
Anmeldetag:
Offenlegungstag:

26 17 249
B 65 H 35/06
20. April 1976
3. November 1977



709844/0241



709844/0241

DOUBLE ADHESIVE FILM HAND UNWIND STAND

Description OF DE2617249

Double adhesive films - hand unwind stands

Description: (1) the invention of this hand unwind stand developed durch the development of one tape of which from both sides is stickable and with a trennpapier on one side approximately sticks is secured. This sticking volume is acted inForit v.on roles and is cut off by hand on the market gebracht4 so far this tape, taken off glue on undl then the trennpapier.

In order a faster and a more economical process this tape to reach, came the demand to a hand unwind stand, with which the sticking foil is separated automatically from the trennpapier, and the adhesive film in each desired lengthens aufgetagen and to be cut off can.

That double tape - hand unwind stand, which comes here from also to the registration, fulfills all demanded requirements in its Funktion, weight, extents and in the price.

Funtion: The hand unwind stand consists which of a light rack at the upper end a tape role takes up.

The tape is led with the separation page over a transfer sheet metal (5) to the transportwalze (3).

The tape laeuf over the Auftagswalze (4) is then separated where the trennpapier from the adhesive film.

While the adhesive film with the lower surface is rolled up on deas pieces of work, the trennpapier runs over the transfer sheet metal (5) to the rolerole role (2), where it is constantly rolled up.

The principal claim is appropriate however on cuts off and for retractor mechanism.

If the adhesive film in a belibigen place is to be cut off, then one serves the release lever (6) a toothed quadrant lever of the (11) in motion sets, which in a gear wheel (12) at the Unterzieghbuegel (7) intervenes, and this up to the point of cut under that adhesive film pulls through. The sticking foil stands out against the piece of work and for cutting off still something is raised.

Around as easy and smooth a cutting as possible off to reach the unreeling edge of the submitting handle is smoothly polished.

By the feather/spring mechanism (8) that is released impact measurer (9) at this point and strikes with a saw tooth measurer into the strained adhesive film, which is thus cut off. In the moment in that the hand unwind stand to the renewed use is raised, snaps back to impact measurer and submitting handle (7) automatically by the feather/spring mechanics (8) into its starting position.

Description (2) with the rolling up mechanism becomes the rolerole role (2 of the pinchroll (3) propelled over a Spiralriemen(107. The characteristic lies in the fact that more derDurchresser on the rolerole role of (2) lasting NINT, while the drive remains always alike by the pinchroll (3).

By it the developing, and continuously aenderndeDrehzaklunterschied becomes balanced by a spiral belt (10) Un leg renewed lay on the adhesive film with the order roller (4) some cm back and forth to roll to be able, nut that-rolled up trennpapier in both directions giving way be able.

For this the drive disk iat from the wickelkoerper separately stored undit a spiral spring the connected pre-loading of the wickelkoerpers produced by it makes possible rolls back otherwise firmly afferolltenrennpapiers.

DATA supplied from the DATA cousin esp@cenet - Worldwide

DOUBLE ADHESIVE FILM HAND UNWIND STAND**Claims OF DE2617249**

Schutzanspriche: 1. double adhesive films - hand unwind stands, for laying on and cut off from double-sided adhesive films, which are provided on a sticking side along one trennpapier, which by a roller role (2) are rolled up.

The adhesive film becomes at the order role (4) of that Trennpapier to be taken off and to the cutting mechanism (7) at any time can along, (8), (9), through releasing lever (6) be cut off.

2. Hand unwind stand after AnspruchX, characterized by the fact that laying on, separation and cutting off up only a roller happen, whereby derUnterziehbtlgel (7) under the adhesive film by elevator and in a besimmten

Position impact measurers the (9) the strained adhesive film reduces.

3. Hand unwind stand according to requirement by the fact 1.1, characterized that "those forward undriickwaerts Bewegungvei impact measurer (9) with only one special feather/spring (8) is implemented, whereby the directions and force changes of the Fedr will transfer by levers their lengths and Fulcrums are exactly fixed.

4. Hand unwind stand after Anspruch1,2, characterized by the fact that "the submitting handle (7) with a toothed quadrant lever (11) moves wire over a gear wheel forward.

5. Hand unwind stand after AnspruchX, by the fact 3, characterized that "the unreeling edge is so largely more imDurchaesser desUnterziehbuegeis (7) that the order roller (4) of that Work surface is taken off, whereby those-unreel-edge is smoothly polirt,

6. Hand unwind stand after Anspruch1,4, characterized thereby that "impact measurer as saw tooth measurer is out-arranged, and the lip diagonal to the fulcrum axle angeortnet is, so that the adhesive film is cut through from a side to the other side,

7. Hand unwind stand according to requirement by the fact 2, characterized that "the roller role (2) is propelled by a spiral belt (10) by the pinchroll (3).

Hand unwind stand nachAn3pruch by the fact 2.1, characterized that "the roller role of (2) is separately from the wheel gelagett, whereby the power transmission of one Spiral spring is taken over.

Hand unwind stand according to requirement 2.2, characterized thereby that "the wheel that-rolls approximately back waertsdrehen sit to a barrier is secured, to Complete the trennpapiers to be solved and determined can.

10. Hand unwind stand according to requirement 3, characterized thereby that "the guidance desKlebebaendes by einemtber guidance sheet metal is taken over, which at the same time to basic construction and for the connection of the two Side parts serves.

11 Hand unwind stand according to requirement 4, characterized thereby that the driving pulley (3) has a grooved surface, those sticking the Klebefoelie verhindernsollo

DATA supplied from the DATA cousin **esp@cenet** - Worldwide